

FICHA TÉCNICA

MODELO: CENTRO MECANIZADO VMC 1580L

ESPECIFICACIONES	VMC1580L
MESA DE TRABAJO	
Tamaño de la mesa de trabajo	1600x800mm
Tamaño de las ranuras en T	5-22x135mm
RECORRIDO	
Recorrido del eje X/Y/Z	1500/800/700 mm
RANGO DE MECANIZADO	
Distancia desde el husillo	855mm
Distancia desde el husillo	190-890mm
HUSO	
Cono del husillo	BT40 / BT50
Potencia del husillo	11/15 kw
Máx. eje de velocidad	8000 / 6000 rpm
ALIMENTAR	
Máx. velocidad de alimentación	10m/min
Velocidad de alimentación rápida	24/24/20m/min
TORNILLO DE BOLAS (DIÁMETRO + PLOMO)	
Husillo de bolas del eje X/Y/Z	5012
REVISTA DE HERRAMIENTAS	
Capacidad del almacén de herramientas	24T
Máx. longitud de la herramienta	300mm
Tiempo de cambio de herramienta	1.5s
PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO (ESTÁNDAR GB)	
Precisión de Posicionamiento (X/Y/Z)	+/- 0.01mm
Precisión de reposicionamiento (X/Y/Z)	+/- 0.008mm
DIMENSIÓN DE LA MÁQUINA	
LxWxH	3800x2720x3610mm
PESO DE LA MÁQUINA	
Máx. Carga de mesa de trabajo	1500kg
Peso de la Máquina	13000kg

