

FICHA TÉCNICA

MODELO: CENTRO MECANIZADO VMC1050L

ESPECIFICACIONES	VMC1050L
MESA DE TRABAJO	
Tamaño de la mesa de trabajo	1000x500mm
Tamaño de las ranuras en T	5-18x90mm
RECORRIDO	
Recorrido del eje X/Y/Z	1000/500/500 mm
RANGO DE MECANIZADO	
Distancia desde el husillo	580mm
Distancia desde el husillo	120-620mm
HUSO	
Cono del husillo	BT40
Potencia del husillo	7.5 kw
Máx. eje de velocidad	8000 rpm
ALIMENTAR	
Máx. velocidad de alimentación	10m/min
Velocidad de alimentación rápida	24/24/20m/min
TORNILLO DE BOLAS (DIÁMETRO + PLOMO)	
Husillo de bolas del eje X/Y/Z	4012
REVISTA DE HERRAMIENTAS	
Capacidad del almacén de herramientas	24T
Máx. longitud de la herramienta	300mm
Tiempo de cambio de herramienta	1.5s
PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO (ESTÁNDAR GB)	
Precisión de Posicionamiento (X/Y/Z)	+/- 0.005mm
Precisión de reposicionamiento (X/Y/Z)	+/- 0.003mm
DIMENSIÓN DE LA MÁQUINA	
L x W x H	2850x2300x2300mm
PESO DE LA MÁQUINA	
Máx. Carga de mesa de trabajo	500kg
Peso de la Máquina	5400kg

